

# SCANTECH 642

## Produktbeskrivelse

Anaerob hærdende gevindtætning til tætning og låsning af metalgevind. SCANTECH 642 er en stærk gevindlasevæske. Tåler høje temperaturer. Er velegnet til gas- og gaslignende applikationer. SCANTECH 642 er tyktflydende – drypper ikke. Forhindrer korrosion, lækage, samt sikrer en jævn belastning i samlingen. SCANTECH 642 hærdet selv på olierede overflader.

## Brugsanvisning

Rengør gevind for snavs, olie og fedt. Påfør SCANTECH 642 og delene samles. Efter 12 timer er SCANTECH 642 fuldhærdet og kan udsættes for fuld belastning. Ved at bruge SCANTECH ACTIVATOR A2000 vil man fremskynde hærdeprocessen. Ved montering/samling af inaktive metaller samt plast som PE, polyester og nylon skal overfladerne rengøres omhyggeligt samt behandles med primer.

### EGENSKABER

• Farve	Rød
• Viskositet	8000 - 15000 mPas
• Spalteudfyldning	0,30 mm
• Låsemoment	20 - 35 Nm
• Trækstyrke DIN54452	19 - 25 N/mm <sup>2</sup>
• Temperaturområde	-50°C til +230°C
• Hærdetid, håndterbar	20 - 40 minutter
• Hærdetid, mek. håndterbar	3 - 6 timer



## PRODUKTDATA

For mere information se Sikkerhedsdatablad

Produktblad udarbejdet 30.09.10

Prod. nr. 835034

### Norge

NORDEN OLJE AS  
 Jernbaneveien 4, Boks 584, NO-1401 Ski  
 Tlf +47 66 81 39 70, fax +47 66 80 79 90  
 www.nordenolje.no

### Danmark

NORDEN OLJE ApS  
 Norgesvej 1, Box 50, DK-9560 Hadsund  
 Tlf +45 96 53 53 53, fax +45 96 53 53 54  
 www.nordenolje.dk

### Sverige

NORDEN OLJE AB  
 Första Långgatan 22, SE-413 28 Göteborg  
 Tlf +46 31 700 17 80, fax +46 31 700 98 70  
 www.nordenolje.se